

2017-2022年中国金属酸洗 行业市场分析与投资机遇研究报告

报告目录及图表目录

中国产业研究报告网 编制

www.chinairr.org

一、报告报价

《2017-2022年中国金属酸洗行业市场分析与投资机遇研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.chinairr.org/report/R02/R0208/201712/07-246203.html>

产品价格：纸介版9800元 电子版9800元 纸介+电子10000元

订购电话: 400-600-8596 010-80993936

传真: 010-60343813

网址: <http://www.chinairr.org>

Email: sales@chyxx.com

联系人：刘老师 陈老师 谭老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

金属酸洗，是指用化学方法除去金属表面氧化铁皮的过程，通常采用盐酸（HCL），因此也叫金属化学酸洗。

金属酸洗行业主管机构为国家发改委、工业和信息化部，所属行业协会为中国表面工程协会，各管理部门及行业协会的职责具体如下：

我国金属酸洗行业管理部门及其职责

部门	职责	国家发展改革委员会
工业和信息化部	负责产业政策的研究制定、行业的管理与规划等。	工业
	拟订并组织实施工业行业的规划、产业政策和标准；监测工业行业正常进行；推动重大技术装备发展和技术创新；管理通信业；指导通信信息化建设；协调维护国家信息安全。	向政府部门
		提出发展表面工程行业技术经济政策和发展方向的建议；开展行业的基础调查、收信和整理工作，参与本行业规划制定和技术方案论证；制定行规行约，协助政府部门进行行业管理；向企业提供国内外表面工程有关信息，推广新技术、新工艺、新材料、新设备；宣贯国家标准，参与制定本行业标准；组织行业开展技术攻关，促进行业引进技术消化和创新；组织技术生产交流、咨询服务和人才培养；开展国际交流与合作；承办政府部门及其它社会团体委托的事项。

金属酸洗行业产业链结构示意图

中国产业研究报告网发布的《2017-2023年中国金属酸洗行业市场分析与投资机遇研究报告》依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行研究分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一，具有重要的参考价值！

中国产业研究报告网是国内权威的市场调查、行业分析专家，主要服务有市场调查报告，行业分析报告，投资发展报告，市场研究报告,市场分析报告,行业研究报告,行业调查报告,投资咨询报告,投资情报，免费报告,行业咨询,数据等，是中国知名的研究报告提供商。

报告目录：

第1章：中国金属酸洗行业发展环境分析

- 1.1 金属酸洗的界定
 - 1.1.1 金属酸洗定义
 - 1.1.2 金属酸洗主要目的
 - 1.1.3 金属酸洗种类分析
 - 1.1.4 金属酸洗生产线分类
- 1.2 金属酸洗行业政策环境分析
 - 1.2.1 金属酸洗行业主管部门
 - 1.2.2 金属酸洗行业主要标准
 - 1.2.3 金属酸洗行业国家政策
- 1.3 金属酸洗行业经济环境分析
 - 1.3.1 行业与经济的关联性
 - 1.3.2 国内外经济运行情况
 - 1.3.3 国内外经济走势预测
- 1.4 金属酸洗行业社会环境分析
 - 1.4.1 国家节能减排目标分析
 - 1.4.2 金属酸洗行业环保要求

第2章：中国金属酸洗各产业环节市场发展分析

- 2.1 金属酸洗行业产业链结构分析
- 2.2 主要金属酸洗液市场运营及价格走势分析
 - 2.2.1 硫酸市场运营及价格走势
 - 2.2.2 盐酸市场运营及价格走势
 - 2.2.3 硝酸市场运营及价格走势
 - 2.2.4 氢氟酸市场发展现状与趋势
- 2.3 酸洗缓蚀剂市场发展分析
 - 2.3.1 酸洗缓蚀剂应用原因分析
 - 2.3.2 国外酸洗缓蚀剂发展进程
 - 2.3.3 国内酸洗缓蚀剂研究进展
 - 2.3.4 酸洗缓蚀剂的发展与应用
 - (1) 硫酸酸洗缓蚀剂
 - (2) 盐酸酸洗缓蚀剂
 - (3) 氢氟酸酸洗缓蚀剂

(4) 硝酸酸洗缓蚀剂

(5) 氨基磺酸酸洗缓蚀剂

2.3.5 酸洗缓蚀剂的缓蚀机理

2.3.6 酸洗缓蚀剂的发展趋势

2.4 其它酸洗助剂市场发展分析

2.4.1 酸雾抑制剂发展及应用

(1) 酸雾抑制剂主要作用

(2) 酸雾抑制剂研究进展

2.4.2 酸洗促进剂发展及应用

(1) 酸洗促进剂主要作用

(2) 酸洗促进剂研究进展

2.5 金属酸洗机组及设备发展分析

2.5.1 酸洗机组的种类及特点

(1) 连续酸洗机组

(2) 推拉式酸洗机组

2.5.2 酸洗机组设备组成分析

(1) 入口段设备

(2) 工艺段设备

(3) 出口段设备

2.5.3 酸洗机组及设备研发进展

2.6 金属酸洗产品市场发展分析

2.6.1 酸洗板产品特点分析

2.6.2 酸洗板主要用途分析

2.6.3 酸洗板实际产能分析

2.6.4 酸洗板消费及进口分析

2.6.5 酸洗板价格走势分析

第3章：中国金属酸洗行业运营情况分析

3.1 中国金属表面处理行业发展分析

3.1.1 金属表面处理概述

3.1.2 金属表面处理发展现状

3.1.3 金属表面处理发展方向

3.2 中国金属酸洗行业发展现状分析

3.2.1 金属酸洗行业发展概况

3.2.2 金属酸洗行业经营效益

3.2.3 金属酸洗行业区域格局

3.3 中国金属酸洗行业竞争状况分析

3.3.1 酸洗添加剂行业竞争状况分析

(1) 上游供应商议价能力

(2) 下游客户议价能力

(3) 行业潜在进入者威胁

(4) 行业替代品威胁

(5) 行业现有企业竞争状况

3.3.2 酸洗机组与设备市场竞争状况分析

(1) 上游供应商议价能力

(2) 下游客户议价能力

(3) 行业潜在进入者威胁

(4) 行业替代品威胁

(5) 行业现有企业竞争状况

3.3.3 酸洗生产线制作安装市场竞争状况分析

(1) 上游供应商议价能力

(2) 下游客户议价能力

(3) 行业潜在进入者威胁

(4) 行业替代服务威胁

(5) 行业现有企业竞争状况

3.4 金属酸洗国外企业在华竞争分析

3.4.1 奥地利Andritz

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

3.4.2 德国史道勒 (STEULER)

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

3.4.3 日本五十铃公司

- (1) 企业发展简介
- (2) 企业产品与服务特征
- (3) 企业在华投资布局与业绩

3.4.4 德国汉高公司 (HENKEL)

- (1) 企业发展简介
- (2) 企业产品与服务特征
- (3) 企业经营情况分析
- (4) 企业在华投资布局与业绩

3.4.5 德国SMS (西马克)

- (1) 企业发展简介
- (2) 企业产品与服务特征
- (3) 企业在华投资布局与业绩
- (4) 企业最新发展动向

第4章：国内外金属酸洗技术与工艺进展分析

4.1 国外金属酸洗工艺发展状况分析

4.2 国外领先企业金属酸洗技术与工艺

4.2.1 德国史道勒公司

- (1) 金属酸洗生产线特点
- (2) 金属酸洗工艺流程

4.2.2 日本五十铃公司

- (1) 金属酸洗生产线特点
- (2) 金属酸洗工艺流程

4.2.3 美国UVK公司

- (1) 金属酸洗生产线特点
- (2) 金属酸洗工艺流程

4.2.4 德国汉高公司

- (1) 金属酸洗技术分析
- (2) 金属酸洗原理分析
- (3) 金属酸洗工艺流程

4.2.5 捷克EKOMOR公司

- (1) 氢化钠还原技术
- (2) 还原型碱浸的特点
- (3) 金属酸洗工艺流程

4.2.6 国外金属酸洗技术总结

4.3 中国金属酸洗技术与工艺进展分析

4.3.1 金属酸洗专利情况分析

4.3.2 金属酸洗工艺技术现状分析

- (1) 国内典型金属酸洗工艺分析
- (2) 全连续酸洗线技术进展分析

第5章：中国金属酸洗行业下游需求及预测分析

5.1 酸洗主要应用领域分析

5.2 钢铁工业酸洗需求及预测分析

5.2.1 钢铁工业运营情况分析

5.2.2 钢铁工业酸洗必要性分析

5.2.3 钢铁工业酸洗需求分析

5.2.4 细分领域酸洗发展状况分析

- (1) 带钢酸洗发展状况分析
- (2) 钢管酸洗发展状况分析
- (3) 钢丝酸洗发展状况分析
- (4) 钢铁加工件酸洗发展状况分析
- (5) 不锈钢酸洗发展状况分析

5.2.5 钢铁工业酸洗生产线数量与规模

5.2.6 主要钢铁企业酸洗生产线规模

5.2.7 钢铁工业酸洗生产线投资情况

5.2.8 钢铁工业酸洗的环境影响分析

5.2.9 钢铁工业酸洗的环保措施分析

5.2.10 钢铁工业酸洗替代方法进展

- (1) 机械处理替代酸洗去除铁鳞
- (2) 中性电解去鳞
- (3) 去除部分氧化铁皮的处理方法
- (4) 其他方法

- 5.2.11 钢铁工业酸洗生产线需求预测
- 5.3 铜及铜合金工业酸洗需求及预测分析
 - 5.3.1 铜及铜合金工业发展现状分析
 - 5.3.2 铜及铜合金工业酸洗需求分析
 - 5.3.3 铜及铜合金工业酸洗生产线数量与规模
 - 5.3.4 铜及铜合金工业酸洗生产线投资情况
 - 5.3.5 铜及铜合金工业酸洗环境影响分析
 - 5.3.6 铜及铜合金工业酸洗新技术工艺动向
 - 5.3.7 铜及铜合金工业酸洗生产线需求预测
- 5.4 铝及铝合金工业酸洗需求及预测分析
 - 5.4.1 铝及铝合金工业发展现状分析
 - 5.4.2 铝及铝合金工业酸洗应用需求分析
 - 5.4.3 铝及铝合金工业酸洗生产线数量与规模
 - 5.4.4 铝及铝合金工业酸洗生产线投资情况
 - 5.4.5 铝及铝合金工业酸洗环境影响分析
 - 5.4.6 铝及铝合金工业酸洗新技术工艺动向
 - 5.4.7 铝及铝合金工业酸洗生产线需求预测
- 5.5 其它金属加工业酸洗需求及预测分析
 - 5.5.1 镁及镁合金工业酸洗需求及预测
 - 5.5.2 锌及锌合金工业酸洗需求及预测
 - 5.5.3 钛及钛合金工业酸洗需求及预测
 - 5.5.4 镍加工业酸洗需求及预测
- 5.6 主要机械设备制造行业酸洗需求及预测分析
 - 5.6.1 汽车制造行业酸洗需求及预测
 - (1) 汽车制造行业发展现状与趋势分析
 - (2) 汽车制造行业酸洗应用需求分析
 - (3) 主要汽车厂家酸洗钢使用情况
 - (4) 主要汽车厂家酸洗板需求规模及生产线
 - (5) 主要钢厂汽车酸洗钢生产线数量与规模
 - (6) 汽车制造行业酸洗生产线需求预测
 - 5.6.2 铁路车辆行业酸洗需求及预测
 - (1) 铁路车辆行业发展现状与趋势分析

- (2) 轨道交通车辆行业酸洗应用需求分析
- (3) 主要轨道交通企业酸洗板需求及生产线
- (4) 轨道交通车辆行业酸洗生产线需求预测

5.6.3 家电行业酸洗需求及预测

- (1) 家电行业发展现状与趋势分析
- (2) 家电行业酸洗应用需求分析
- (3) 主要家电厂家酸洗钢使用情况
- (4) 主要钢厂家电酸洗钢生产规模
- (5) 家电行业酸洗生产线需求预测

5.6.4 其它设备制造业酸洗需求及预测

- (1) 摩托车行业酸洗需求及预测
- (2) 汽车车轮酸洗需求及预测
- (3) 其它行业酸洗需求及预测

第6章：中国金属酸洗行业领先企业经营分析

6.1 金属酸洗企业总体状况分析

6.2 金属酸洗领先企业经营分析

6.2.1 威海云清化工开发院

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业经营情况分析
- (3) 企业经营优劣势分析

6.2.2 北京京诚之星科技开发有限公司

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业经营情况分析
- (3) 企业经营优劣势分析

6.2.3 北钢联（北京）重工科技有限公司

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业经营情况分析
- (3) 企业经营优劣势分析

6.2.4 宝钢工程技术集团有限公司

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.5 廊坊市万达冶金设备制造有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.6 无锡市东晨机械制造有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.7 北京星和众工设备技术股份有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.8 无锡市新加源冶金机械制造有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.9 北京华成智信科技有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.10 廊坊杰杰化工有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.11 无锡市工业设备安装有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.12 北京申宏达工程技术有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.13 上海酸洗钝化工程有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.14 济南竞宇新材料技术有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

6.2.15 上海冠鹰电气工程技术有限公司

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第7章：中国金属酸洗行业投资预测与建议

7.1 金属酸洗行业发展趋势与前景预测

7.1.1 金属酸洗行业发展趋势分析

7.1.2 金属酸洗行业发展前景预测

7.2 金属酸洗行业投资机会分析

7.2.1 金属酸洗行业投资特性

(1) 金属酸洗行业进入壁垒

(2) 金属酸洗行业盈利因素

(3) 金属酸洗行业盈利模式

7.2.2 金属酸洗行业投资价值

7.2.3 金属酸洗行业投资机会

7.3 金属酸洗行业投资风险预警

7.3.1 行业政策风险及防范

7.3.2 行业技术风险及防范

7.3.3 宏观经济波动风险及防范

7.3.4 行业人力资源风险及防范

7.3.5 行业面临的其它风险

7.4 金属酸洗行业投资建议

第8章：金属酸洗原理分析

8.1 金属酸洗溶液的选择

8.2 金属酸洗溶液的成分

8.3 金属酸洗溶液的作用

8.4 影响金属酸洗速度的因素

第9章：中国金属酸洗废气废液处理方法与实践

9.1 金属酸洗带来的环境污染问题

9.2 金属酸洗废气及处理方法分析

9.2.1 金属酸洗废气来源分析

9.2.2 金属酸洗废气危害分析

9.2.3 金属酸洗废气处理工艺

9.3 金属酸洗废液排放及危害分析

9.3.1 金属酸洗废液排放情况

9.3.2 金属酸洗废液的污染特征

9.4 金属酸洗废液资源化处理方法

9.4.1 酸回收技术分析

(1) 扩散渗析法

(2) 双极膜电渗析法

(3) 蒸发法

(4) 树脂吸附法

9.4.2 金属回收技术分析

9.4.3 酸和金属离子联合回收技术

(1) 热解法

(2) 纳滤-结晶法

9.4.4 酸和金属回收技术特点

9.4.5 酸和金属回收技术展望

9.5 某公司酸洗废液综合治理工程实践

9.5.1 工程概况

9.5.2 废液处理工艺设计

(1) 废水水质水量及排放标准

(2) 废水处理工艺

(3) 主要处理构筑物设计参数

1) 废液处理效果

图表目录：

图表1：金属酸洗的种类

图表2：金属酸洗生产线分类

图表3：我国金属酸洗行业管理部门及其职责

图表4：我国金属酸洗行业主要标准会展

图表5：历年中国金属酸洗行业相关政策

图表6：2011-2016年美国实际GDP季环比折年率走势（单位：%）

图表7：2011-2016年欧元区GDP季度同比增长变化（单位：%）

图表8：2011-2016年（季调后）日本实际GDP环比变化（单位：%）

图表9：2011-2016年中国GDP增长趋势图（单位：%）

图表10：2011-2016年全国规模以上企业工业增加值同比增速（单位：%）

图表11：2011-2016年全社会固定资产投资额名义同比增速（单位：%）

图表12：2013-2016年全球主要国家宏观经济指标及预测（单位：%）

图表13：2013-2016年主要宏观经济数据及预测（单位：亿元，%）

图表14：“十二五”工业节能目标（单位：%、克标准煤/千万时、千克标准煤、千万时/吨、千克标准煤/吨、千克标准煤/重量箱）

图表15：“十二五”工业减排目标（单位：万吨，%）

图表16：金属酸洗行业产业链结构示意图

图表17：2011-2016年我国硫酸产量及同比增长情况（单位：万吨，%）

图表18：2016年我国硫酸产量地区分布情况（单位：%）

图表19：2011-2016年我国硫酸表观消费量及对外依存度（单位：万吨，%）

图表20：2011-2016年国内硫酸（98%）价格走势（单位：元/吨）

图表21：2011-2016年我国盐酸产量及同比增长情况（单位：万吨，%）

图表22：2016年我国盐酸分地区累计产量及同比增长情况（单位：万吨，%）

图表23：2011-2016年我国盐酸表观消费量及对外依存度（单位：万吨，%）

图表24：2011-2016年我国盐酸价格走势（单位：元/吨）

图表25：2011-2016年我国硝酸产量及同比增长情况（单位：万吨，%）

图表26：2016年我国硝酸产量地区分布情况（单位：%）

图表27：2011-2016年我国硝酸表观消费量及对外依存度（单位：万吨，%）

图表28：2011-2016年国内硝酸（98%）价格走势（单位：元/吨）

图表29：2011-2016年我国氢氟酸产能、产量统计（单位：万吨）

图表30：2016年我国氢氟酸产能区域分布（单位：%）

图表31：2011-2016年我国氢氟酸表观消费量统计（单位：万吨）

图表32：2011-2016年无水氢氟酸（55%）价格走势（单位：元/吨）

图表33：各种酸对铁的溶解能力（单位： $\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ ）

图表34：常用盐酸缓蚀剂的性能（单位： $\text{g}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-1}$ ， $\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ ，%）

图表35：推拉式酸洗机组工艺布置简图

更多图表见正文.....

详细请访问：<http://www.chinairr.org/report/R02/R0208/201712/07-246203.html>