

2023-2029年中国炼油化工 设备市场研究与前景趋势报告

报告目录及图表目录

中国产业研究报告网 编制

www.chinairr.org

一、报告报价

《2023-2029年中国炼油化工设备市场研究与前景趋势报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.chinairr.org/report/R05/R0502/202308/10-544592.html>

产品价格：纸介版9800元 电子版9800元 纸介+电子10000元

订购电话: 400-600-8596 010-80993936

传真: 010-60343813

网址: <http://www.chinairr.org>

Email: sales@chyxx.com

联系人：刘老师 陈老师 谭老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

产业研究报告网发布的《2023-2029年中国炼油化工设备市场研究与前景趋势报告》报告中的资料和数据来源于对行业公开信息的分析、对业内资深人士和相关企业高管的深度访谈，以及共研分析师综合以上内容作出的专业性判断和评价。分析内容中运用共研自主建立的产业分析模型，并结合市场分析、行业分析和厂商分析，能够反映当前市场现状，趋势和规律，是企业布局煤炭综采设备后市场服务行业的重要决策参考依据。

近年来，我国炼油化工设备行业无论在生产规模和产业结构，还是产品开发和国产化成果方面都取得了较好的成绩。发达国家炼油化工设备制造行业发展较早，技术比较先进。从市场来看，全球石油化工产业已形成美亚欧三足鼎立的格局，这三个地区的炼油化工设备制造行业也发展较快。中国炼油和化工专用设备市场竞争激烈，民营企业具备较强的竞争实力，占据市场较大的份额。民营企业销售收入占行业销售收入的80%以上。随着中国炼油化工设备制造行业的发展，许多跨国企业纷纷在中国投资建厂，如美国ABB鲁姆斯公司、美国绍尔集团、日本制钢所等，使中国炼油和化工专用设备市场的竞争更加激烈。

从能源需求上分析，国家能源局正式发布《国家能源科技“十三五”规划》，进一步明确我国炼油工业和技术发展方向，提出在加工与转化领域要开发加工重质、劣质原油和减少温室气体排放的炼油技术，开发新型气体加工分离技术和高效天然气吸附、贮氢等新型材料等。再加上中国的投资拉动，尤其是在“走出去”战略的带动下，为炼油化工设备制造业提供了巨大的商机。

报告主要分析了中国炼油化工设备行业界定、政策环境与经济环境;炼油化工设备行业产业链;炼油化工设备行业发展状况;炼油化工设备行业竞争状况;领先炼油化工设备企业经营状况;炼油化工设备产品市场分析;炼油化工设备行业关联产业分析;炼油化工设备行业重点区域分析;炼油化工设备行业投资分析与建议。同时，佐之以全行业近5年来全面详实的一手市场数据，让您全面、准确地把握整个炼油化工设备行业的市场走向和发展趋势，从而在竞争中赢得先机!

报告目录：

第1章：中国炼油化工设备行业发展综述

1.1 炼油化工设备行业研究界定

1.1.1 炼油化工设备行业定义

1.1.2 炼油化工设备产品分类

1.2 行业研究方法 with 统计标准

1.2.1 行业研究方法概述

1.2.2 行业数据来源与统计标准

1.3 炼油化工设备行业政策环境

1.3.1 炼油化工设备行业监管体制

1.3.2 炼油化工设备行业政策与规划

(1) 行业相关政策和规划汇总

(2) 重点政策与规划解读

(3) 政策环境对行业发展的影响分析

1.4 炼油化工设备行业经济环境

1.4.1 国民经济运行情况分析

(1) 国内生产总值增长分析

(2) 固定资产投资增长分析

(3) 工业经济增加值增长分析

1.4.2 国民经济走势预测

(1) 主要经济指标预测

(2) 新型冠状病毒疫情影响

(3) 经济环境对行业发展的影响分析

第2章：中国炼油化工设备行业产业链分析

2.1 炼油化工设备行业产业链简介

2.1.1 炼油化工设备行业产业链

2.1.2 上下游产业对行业的影响

2.2 炼油化工设备行业上游产业分析

2.2.1 钢铁市场分析

(1) 钢铁产量分析

(2) 钢铁销售情况分析

(3) 钢铁钢材社会库存分析

(4) 钢铁市场价格走势

(5) 对炼油化工设备行业的影响分析

2.2.2 有色金属市场分析

(1) 有色金属产量

(2) 行业固定资产投资

(3) 行业经营情况

- (4) 进出口贸易情况
- (5) 有色金属价格分析
- (6) 对炼油化工设备行业的影响分析

2.2.3 机械基础件市场分析

- (1) 机械基础件需求情况
- (2) 机械基础件市场经营效益分析
- (3) 机械基础件市场发展前景
- (4) 对炼油化工设备行业的影响分析

2.3 炼油化工设备行业下游产业分析

2.3.1 炼油工业发展现状及前景预测

- (1) 全国炼油产业新增产能
- (2) 炼油产业产能情况分析
- (3) 炼油产业炼油能力分析
- (4) 炼油产业经营情况分析
- (5) 炼油工业产品产销需求
- (6) 炼油工业发展前景

2.3.2 化工行业发展现状及前景预测

- (1) 化工行业总体发展概况
- (2) 化工行业固定资产投资
- (3) 主要化工产品产量分析
- (4) 化工行业经济效益分析
- (5) 化工行业价格分析
- (6) 化工行业发展前景趋势

第3章：中国炼油化工设备行业经济运行分析

3.1 炼油化工设备行业发展概况

3.1.1 炼油化工设备行业总体概况

3.1.2 炼油化工设备行业影响因素

- (1) 有利因素
- (2) 不利因素

3.2 炼油化工设备行业发展现状分析

3.2.1 炼油化工设备行业供给分析

- 3.2.2 炼油化工设备行业需求分析
- 3.2.3 炼油化工设备行业供求平衡分析
- 3.2.4 炼油化工设备行业规模分析
- 3.3 炼油化工设备行业进出口分析
 - 3.3.1 炼油化工设备行业进出口概况
 - 3.3.2 炼油化工设备进口市场分析
 - (1) 行业进口整体情况
 - (2) 行业进口产品结构
 - 3.3.3 炼油化工设备出口市场分析
 - (1) 行业出口整体情况
 - (2) 行业出口产品结构

第4章：中国炼油化工设备行业竞争格局及并购分析

- 4.1 国际炼油化工设备行业竞争分析
 - 4.1.1 国际炼油化工设备行业发展概况
 - 4.1.2 国际炼油化工设备行业竞争格局分析
 - 4.1.3 国际炼油化工设备企业在华投资策略
 - (1) 本土化战略
 - (2) 牢牢控制核心技术
 - 4.1.4 国际炼油化工设备企业在华投资布局
 - (1) 美国ABB鲁姆斯公司
 - (2) 美国绍尔（Shaw）公司
 - (3) 日本制钢所（JSW）
- 4.2 国内炼油化工设备行业竞争分析
 - 4.2.1 国内炼油化工设备行业集中度分析
 - (1) 企业集中度分析
 - (2) 区域集中度
 - 4.2.2 国内炼油化工设备行业五力模型分析
 - (1) 上游议价能力
 - (2) 下游议价能力
 - (3) 新进入者威胁
 - (4) 替代产品威胁

(5) 行业内部竞争

4.3 炼油化工设备行业并购分析

第5章：中国炼油化工设备重点产品市场分析

5.1 乙烯裂解炉市场分析

5.1.1 乙烯裂解炉应用领域分析

5.1.2 乙烯裂解炉市场发展现状

5.1.3 乙烯裂解炉主要生产企业

(1) 国外

(2) 国内

5.1.4 乙烯裂解炉技术研究进展

(1) 裂解炉的大型化

(2) 炉型结构及炉管材料

(3) 抑制结焦及炉管涂层技术

(4) 急冷锅炉

(5) 燃烧器

5.1.5 乙烯裂解炉市场需求状况

5.2 加氢反应器市场分析

5.2.1 加氢反应器应用领域分析

5.2.2 加氢反应器市场发展现状

5.2.3 加氢反应器主要生产企业

5.2.4 加氢反应器技术进展及趋势

5.2.5 加氢反应器市场需求趋势

5.3 催化裂化反应器市场分析

5.3.1 催化裂化反应器应用领域分析

5.3.2 催化裂化反应器市场发展现状

5.3.3 催化裂化反应器主要生产企业

5.3.4 催化裂化反应器技术进展现状

5.3.5 催化裂化反应器市场需求趋势

5.4 热交换器市场分析

5.4.1 热交换器应用领域分析

5.4.2 热交换器市场发展现状

- 5.4.3 热交换器主要生产企业
- 5.4.4 热交换器技术进展现状
- 5.4.5 热交换器市场需求趋势
- 5.5 塔器市场分析
 - 5.5.1 塔器应用领域分析
 - 5.5.2 塔器市场发展现状
 - 5.5.3 塔器主要生产企业
 - 5.5.4 塔器技术进展现状
 - (1) 垂直板波纹填料技术
 - (2) 填料塔液体分布器技术
 - (3) 大型塔器支撑装置技术
 - 5.5.5 塔器市场需求趋势
- 5.6 大型内置换热流态化干燥装置市场分析
 - 5.6.1 大型内置换热流态化干燥装置技术特性分析
 - 5.6.2 大型内置换热流态化干燥装置应用领域分析
 - 5.6.3 大型内置换热流态化干燥装置生产企业分析
 - 5.6.4 大型内置换热流态化干燥装置生产与应用现状
- 5.7 大型挤压造粒机组市场分析
 - 5.7.1 大型挤压造粒机组技术特性分析
 - 5.7.2 大型挤压造粒机组应用领域分析
 - 5.7.3 大型挤压造粒机组生产企业分析
 - 5.7.4 大型挤压造粒机组生产与应用现状
- 5.8 大型炼油化工成套装置国产化进展
 - 5.8.1 千万吨炼油成套装置国产化进展
 - 5.8.2 百万吨乙烯成套装置国产化进展
 - (1) 沈鼓集团打破乙烯“三机”国外垄断
 - (2) 三大工程推进重大装备国产化
 - 5.8.3 百万吨PTA成套装置国产化进展
 - (1) 蓬威石化公司开创国产化先例
 - (2) 百万吨级PTA装置实现国产化
 - (3) 百万吨级PTA装置国产化持续发展
 - 5.8.4 大化肥装置国产化进展

- 5.8.5 大型煤化工装备国产化进展
- 5.8.6 氯碱化工装备国产化进展
- 5.8.7 橡胶生产设备国产化进展
- 5.9 炼油化工设备技术与国外差距
- 5.9.1 炼油化工设备技术与国外差距
 - (1) 国内设备技术与国外差距现状
 - (2) 国内设备技术落后原因分析
- 5.9.2 炼油化工设备新技术发展动向
 - (1) 国际炼油化工设备新技术动向
 - (2) 国内炼油化工设备新技术动向

第6章：中国炼油化工设备行业关联行业分析

- 6.1 金属压力容器行业发展状况分析
 - 6.1.1 金属压力容器行业发展规模
 - 6.1.2 金属压力容器行业竞争格局分析
 - 6.1.3 金属压力容器行业发展影响因素
 - (1) 有利因素分析
 - (2) 不利因素分析
 - 6.1.4 金属压力容器行业盈利模式分析
 - 6.1.5 金属压力容器行业进入壁垒分析
 - (1) 市场准入壁垒
 - (2) 制造能力壁垒
 - (3) 资金壁垒
 - (4) 人才和技术壁垒
 - 6.1.6 金属压力容器行业发展趋势
- 6.2 空气压缩机行业发展状况分析
 - 6.2.1 空气压缩机行业发展总述
 - 6.2.2 空气压缩机行业产量分析
 - 6.2.3 空气压缩机行业销售收入分析
 - 6.2.4 空气压缩机行业竞争格局分析
 - 6.2.5 空气压缩机行业发展影响因素
 - 6.2.6 空气压缩机行业盈利模式分析

6.2.7 气体压缩机行业进入壁垒分析

(1) 技术壁垒

(2) 资金壁垒

6.2.8 空气压缩机行业发展趋势

(1) 行业整合速度加快

(2) 新品开发趋向大型高端

(3) 市场规模有望保持5%以上的增速

6.3 空分设备行业发展状况分析

6.3.1 空分设备行业发展规模

6.3.2 空分设备行业下游运用情况

6.3.3 空分设备企业市场格局

6.3.4 空分设备行业市场集中度

6.3.5 空分设备行业发展影响因素

(1) 有利因素

(2) 不利因素

6.3.6 空分设备行业盈利模式分析

6.3.7 空分设备行业进入壁垒分析

(1) 技术壁垒

(2) 品牌认知度壁垒

(3) 资金壁垒

6.3.8 空分设备行业发展趋势

6.4 制冷空调设备行业发展状况分析

6.4.1 制冷空调设备行业销售收入分析

6.4.2 制冷空调设备行业发展影响因素

(1) 有利因素

(2) 不利因素

6.4.3 制冷空调设备行业竞争格局分析

6.4.4 制冷空调设备行业盈利模式分析

(1) 格力空调：渠道+技术+品质

(2) 汉钟精机：技术优势+进口替代

(3) 烟台冰轮：投资收益+政策导向

6.4.5 制冷空调设备行业进入壁垒分析

6.4.6 制冷空调设备行业发展趋势

6.5 泵及真空设备行业发展状况分析

6.5.1 泵及真空设备行业销售收入分析

6.5.2 泵及真空设备行业竞争格局分析

6.5.3 泵及真空设备行业发展影响因素

(1) 有利因素

(2) 不利因素

6.5.4 泵及真空设备行业经营模式分析

(1) 行业盈利模式分析

(2) 离心泵供应商经营模式分析

6.5.5 泵及真空设备行业进入壁垒分析

6.5.6 泵及真空设备行业发展趋势

(1) 泵设计水平提升与制造技术优化的有机结合

(2) 泵内在特性的提升与追求外在特性

(3) 产品的多元化

(4) 产品的标准化与模块化

(5) 机电一体化的进一步发展

(6) 新材料新工艺的加速利用

6.6 工业自动控制系统装置行业发展状况分析

6.6.1 工业自动控制系统装置行业发展规模

6.6.2 工业自动控制系统装置行业发展影响因素

(1) 有利因素

(2) 不利因素

6.6.3 工业自动控制系统装置行业竞争格局分析

6.6.4 工业自动控制系统装置行业盈利模式分析

6.6.5 工业自动控制系统装置行业进入壁垒分析

6.6.6 工业自动控制系统装置行业发展趋势

(1) 现场总线控制系统

(2) 智能管控一体化系统集成

(3) 工业PC控制系统

第7章：中国炼油化工设备重点企业经营分析

7.1 炼油化工设备总体发展状况分析

7.2 炼油化工设备重点企业经营分析

7.2.1 兰州兰石集团有限公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业组织架构
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业销售网络与客户
- (6) 企业经营优劣势分析
- (7) 企业投资与并购分析

7.2.2 哈尔滨空调股份有限公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业组织架构
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业销售网络与客户
- (6) 企业经营优劣势分析
- (7) 企业投资与并购分析

7.2.3 大连金州重型机器集团有限公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业组织架构
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业销售网络与客户
- (6) 企业经营优劣势分析

7.2.4 抚顺机械设备制造有限公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业组织架构
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业销售网络与客户
- (6) 企业经营优劣势分析

7.2.5 甘肃蓝科石化高新装备股份有限公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业组织架构
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业销售网络与客户
- (6) 企业经营优劣势分析
- (7) 企业投资与并购分析

7.2.6 福建省三明双轮化工机械有限公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业组织架构
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业销售网络与客户
- (6) 企业经营优劣势分析

7.2.7 茂名重力石化装备股份公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业发展历程
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业销售网络与客户
- (6) 企业经营优劣势分析

7.2.8 抚顺石油机械有限责任公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业经营情况分析
- (4) 企业经营优劣势分析

7.2.9 浙江佳力科技股份有限公司经营分析

- (1) 企业发展简况分析
- (2) 企业产品结构分析
- (3) 企业经营情况分析
- (4) 企业销售网络与客户

(5) 企业经营优劣势分析

7.2.10 山东旭洋机械集团股份有限公司经营分析

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业产品结构分析

(3) 企业组织架构

(4) 企业经营情况分析

(5) 企业销售网络与客户

(6) 企业经营优劣势分析

第8章：中国炼油化工设备行业区域市场潜力分析

8.1 江苏省炼油化工设备行业现状及趋势

8.1.1 江苏省炼油化工设备行业发展环境

8.1.2 江苏省炼油化工设备行业发展现状

8.1.3 江苏省炼油化工设备行业竞争现状

8.1.4 江苏省炼油化工设备行业发展优势

8.1.5 江苏省炼油化工设备行业发展前景

8.2 河南省炼油化工设备行业现状及趋势

8.2.1 河南省炼油化工设备行业发展环境

8.2.2 河南省炼油化工设备行业发展现状

8.2.3 河南省炼油化工设备行业竞争现状

8.2.4 河南省炼油化工设备行业发展优势

8.2.5 河南省炼油化工设备行业发展前景

8.3 辽宁省炼油化工设备行业现状及趋势

8.3.1 辽宁省炼油化工设备行业发展环境

(1) 辽宁省石化行业发展情况

(2) 石油化工基地发展情况分析

8.3.2 辽宁省炼油化工设备行业发展现状

8.3.3 辽宁省炼油化工设备行业竞争现状

8.3.4 辽宁省炼油化工设备行业发展优势

8.3.5 辽宁省炼油化工设备行业发展前景

8.4 山东省炼油化工设备行业现状及趋势

8.4.1 山东省炼油化工设备行业发展环境

8.4.2 山东省炼油化工设备行业发展现状

8.4.3 山东省炼油化工设备行业竞争现状

8.4.4 山东省炼油化工设备行业发展优势

8.4.5 山东省炼油化工设备行业发展前景

8.5 浙江省炼油化工设备行业现状及趋势

8.5.1 浙江省炼油化工设备行业发展环境

8.5.2 浙江省炼油化工设备行业发展现状

8.5.3 浙江省炼油化工设备行业竞争现状

8.5.4 浙江省炼油化工设备行业发展优势

8.5.5 浙江省炼油化工设备行业发展前景

8.6 四川省炼油化工设备行业现状及趋势

8.6.1 四川省炼油化工设备行业发展环境

8.6.2 四川省炼油化工设备行业发展现状

8.6.3 四川省炼油化工设备行业竞争现状

8.6.4 四川省炼油化工设备行业发展优势

8.6.5 四川省炼油化工设备行业发展前景

8.7 上海市炼油化工设备行业现状与前景

8.7.1 上海市炼油化工设备行业发展环境

8.7.2 上海市炼油化工设备行业发展现状

8.7.3 上海市炼油化工设备行业竞争现状

8.7.4 上海市炼油化工设备行业发展优势

8.7.5 上海市炼油化工设备行业发展前景

第9章：中国炼油化工设备行业前景预测与投资建议

9.1 炼油化工设备行业发展趋势与方向

9.2 炼油化工设备行业发展前景预测

9.3 炼油化工设备行业投资风险分析

9.3.1 炼油化工设备行业宏观经济风险

9.3.2 炼油化工设备行业政策变动风险

9.3.3 炼油化工设备行业技术研发风险

9.3.4 炼油化工设备行业市场竞争风险

9.3.5 炼油化工设备行业关联产品风险

9.3.6 炼油化工设备行业其他风险

9.4 炼油化工设备行业投资特性分析

9.4.1 炼油化工设备行业进入壁垒分析

9.4.2 炼油化工设备行业盈利模式分析

9.4.3 炼油化工设备行业盈利因素分析

9.5 炼油化工设备行业投资现状分析

9.5.1 炼油化工设备行业投资动向

9.5.2 炼油化工设备行业投资潜力

9.5.3 炼油化工设备行业投资建议

图表目录

图表1：炼油、化工设备产品产品分类一览表

图表2：报告的研究方法及数据来源说明

图表3：截至2021年中国炼油化工行业相关政策汇总

图表4：《产业结构调整指导目录（2019年本）》主要内容

图表5：《石化产业规划布局方案》主要内容

图表6：2013-2021年中国GDP增长走势图（单位：亿元，%）

图表7：2014-2021年全国固定资产投资（不含农户）增长速度（单位：万亿元，%）

图表8：2009-2021年全国规模以上工业增加值同比增速（单位：%）

图表9：2021年主要经济指标增长预测（单位：%）

图表10：炼油化工设备行业上下游产业关系图

图表11：2012-2021年中国钢材、生铁、粗钢产量变化趋势（单位：亿吨）

图表12：2012-2021年钢铁行业销售收入变化情况（单位：亿元，%）

图表13：2018-2021年我国钢材社会库存整体走势图（单位：万吨）

图表14：2018-2021年中国CSPI钢材综合价格指数走势图（单位：点）

图表15：2017-2021年主要钢材品种价格及指数变化情况（单位：元/吨，%）

图表16：2014-2021年中国十种有色金属产量变化情况（单位：万吨，%）

图表17：2014-2021年有色金属行业固定资产投资增长情况（单位：亿元，%）

图表18：2016-2021年有色金属行业经营效益情况（单位：亿元）

图表19：2016-2021年中国有色金属进出口整体情况（单位：亿美元）

图表20：2018-2021年有色金属期现价格指数（单位：点）

图表21：2017-2021年我国机械基础件行业销售收入情况（单位：亿元，%）

图表22：2017-2021年我国机械基础件行业利润总额情况（单位：亿元）

图表23：2021年及以后国内炼厂新增产能情况（单位：万吨/年）

图表24：1980-2021年中国炼油产能增长情况（单位：万吨/年）

图表25：截止到2019年中国主要炼油主体情况（单位：万吨/年）

图表26：2017-2021年中国炼油行业利润总额增长情况（单位：亿元，%）

图表27：2017-2021年我国成品油产销情况（单位：万吨）

图表28：中国炼油工业发展前景

图表29：2021年中国化学工业经营情况（单位：家，万亿元，亿元，%）

图表30：2015-2021年我国化工行业固定资产投资（单位：亿元，%）

详细请访问：<http://www.chinairr.org/report/R05/R0502/202308/10-544592.html>