

2023-2029年中国二甲醚行业 前景研究与未来发展趋势报告

报告目录及图表目录

中国产业研究报告网 编制
www.chinairr.org

一、报告报价

《2023-2029年中国二甲醚行业前景研究与未来发展趋势报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.chinairr.org/report/R02/R0206/202309/22-565400.html>

产品价格：纸介版9800元 电子版9800元 纸介+电子10000元

订购电话: 400-600-8596 010-80993936

传真: 010-60343813

网址: <http://www.chinairr.org>

Email: sales@chyxx.com

联系人：刘老师 陈老师 谭老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

二甲醚是一种新兴的基本化工原料，由于其具有良好的易压缩、冷凝、汽化特性，在制药、燃料、农药等化学工业中有许多独特的用途。随着石油资源的紧缺及价格上涨，节能环保理念的深入，作为柴油替代资源的清洁燃料——二甲醚得到大力推广，并逐渐进入了民用燃料市场和汽车燃料市场。

2021年，中国二甲醚产量为213.11万吨，同比增长7%。二甲醚在替代液化石油气和柴油两大应用领域具有广阔的市场前景。这是因为一是由于我国石油资源的缺乏，原油和液化石油气对外国的依赖日益增加；因此开发替代产品有利于缓解我国石油供需矛盾，减少对国外石油的依赖。而作为民用燃气，其储运、燃烧安全、预混气体热值、理论燃烧温度等性能指标均优于液化石油气，可作为城市管道燃气和液化气混合燃气的调峰用气。二是与甲醇燃料汽车相比，不存在冷启动问题。二甲醚也是未来制备轻烯烃的主要原料之一。因此只要二甲醚的推广顺利进行，配套设施能够尽快完善，二甲醚的市场前景将非常乐观。

产业研究报告网发布的《2023-2029年中国二甲醚行业前景研究与未来发展趋势报告》共七章。首先介绍了中国化工原料行业的发展概况，接着分析了二甲醚产业的运行情况。随后，报告对二甲醚行业做了技术发展分析、应用领域分析和相关上下游产业的发展分析，最后分析了二甲醚行业重点企业的运营状况。

本研究报告数据主要来自于国家统计局、海关总署、商务部、财政部、产业研究报告网、产业研究报告网市场调查中心以及国内外重点刊物等渠道，数据权威、详实、丰富，同时通过专业的分析预测模型，对行业核心发展指标进行科学地预测。您或贵单位若想对二甲醚产业有个系统深入的了解、或者想投资二甲醚行业，本报告将是您不可或缺的重要参考工具。

报告目录：

第一章 2021-2023年化工原料行业发展分析

1.1 化工原料简介

1.1.1 基础化工原料界定

1.1.2 主要化工原料产品

1.1.3 五种基本有机化工原料简介

1.2 中国化工原料产业发展综述

1.2.1 中国化工原料生产坚持多样化路线

1.2.2 中国化工原料行业发展概况

1.2.3 中国基本有机化工原料行业迈上新台阶

1.3 2021-2023年中国基础化学原料行业运行状况

- 1.3.1 基础化学原料行业生产状况回顾
- 1.3.2 基础化学原料市场价格回顾分析
- 1.3.3 基础化学原料行业生产状况分析
- 1.3.4 基础化学原料市场价格走势分析
- 1.3.5 基础化学原料市场发展动态分析
- 1.4 中国化学原料行业发展趋势及前景
- 1.4.1 中国化工原料行业未来发展趋势
- 1.4.2 “十四五”中国基础化工原料的发展方向
- 1.4.3 “十四五”中国基础化学原料制造业展望
- 1.4.4 对2023-2029年中国基础化学原料制造业预测分析

第二章 2021-2023年二甲醚产业发展分析

- 2.1 二甲醚简介
- 2.1.1 二甲醚的性质
- 2.1.2 二甲醚的用途
- 2.1.3 二甲醚的开发
- 2.2 二甲醚行业总体发展状况
- 2.2.1 中国二甲醚行业发展综述
- 2.2.2 中国二甲醚行业持续扩张
- 2.2.3 二甲醚消费市场发展状况分析
- 2.2.4 中国二甲醚行业迎来发展新契机
- 2.2.6 中国二甲醚市场发展态势
- 2.3 2021-2023年二甲醚项目建设动态
- 2.3.1 达兴能源二甲醚工程项目开车成功
- 2.3.2 广汇能源二甲醚项目全面投产
- 2.3.3 泸天化二甲醚装置技改进展分析
- 2.3.4 潮州华丰集团二甲醚项目顺利投产
- 2.4 二甲醚行业发展面临的挑战与策略
- 2.4.1 中国二甲醚行业发展面临的困境
- 2.4.2 中国二甲醚企业面临的问题
- 2.4.3 二甲醚产业发展的措施
- 2.4.4 加快开发二甲醚下游应用领域

2.5 中国二甲醚行业发展前景展望

2.5.1 发展二甲醚符合中国长远利益

2.5.2 二甲醚具有广阔的市场发展空间

2.5.3 中国二甲醚市场展望

第三章 2021-2023年二甲醚生产技术分析

3.1 二甲醚研究开发状况

3.1.1 二甲醚主要工艺技术分析

3.1.2 国内外二甲醚工业技术研发状况

3.1.3 中国二甲醚技术的发展现状及方向

3.2 二甲醚生产工艺

3.2.1 传统的二步法生产工艺

3.2.2 一步法生产工艺

3.2.3 甲醇气相法

3.2.4 甲醇液相法

3.2.5 先进的甲醇气相法

3.3 二甲醚的深加工

3.3.1 甲基化反应

3.3.2 羰基化反应

3.3.3 氧化反应

3.3.4 脱水反应

3.3.5 其他反应

3.4 生物质合成燃料二甲醚技术

3.4.1 生物质气化技术的研究进展

3.4.2 生物质基合成气的制备工艺技术

3.4.3 生物质合成二甲醚的工艺及设备

3.4.4 生物质气化合成二甲醚跨入千吨级

3.5 二甲醚技术创新进展

3.5.1 煤合成气经二甲醚合成油技术

3.5.2 离子液体催化合成二甲醚技术

3.5.3 二甲醚-天然气混燃技术

3.5.4 高效低排放二甲醚发动机技术

3.5.5 滇企研制出二甲醚气化装置

第四章 2021-2023年二甲醚应用领域分析

4.1 二甲醚应用可行性分析

4.1.1 二甲醚作为能源替代品的可行性研究

4.1.2 二甲醚作为城市燃气的可行性详解

4.1.3 二甲醚作为泡沫聚氨酯发泡剂的可行性分析

4.2 二甲醚替代柴油技术经济解析

4.2.1 二甲醚替代柴油的背景介绍

4.2.2 二甲醚替代柴油的技术经济分析

4.2.3 二甲醚替代柴油的发展对策

4.3 二甲醚在城市燃气领域的应用分析

4.3.1 西南地区二甲醚纯烧发展现状

4.3.2 二甲醚燃气市场发展的风险分析

4.3.3 《城镇燃气用二甲醚》国家标准实施

4.3.4 二甲醚与液化气掺烧将合法化

4.4 二甲醚在汽车领域的应用分析

4.4.1 国内外二甲醚汽车的研制发展

4.4.2 《车用燃料用二甲醚》国家标准出台

4.4.3 中国大力推广二甲醚公交车应用

4.4.4 中国二甲醚客车市场发展前景广阔

4.4.5 中国车用醇醚燃料市场应用前景预测

4.5 二甲醚在R600A冰箱中的应用

4.5.1 二甲醚作冰箱制冷剂比R600a更具优越性

4.5.2 二甲醚与R600a的热力性质对比

4.5.3 二甲醚用于R600a冰箱的实验研究

第五章 2021-2023年二甲醚原料行业发展情况

5.1 煤炭行业

5.1.1 中国煤炭行业发展综述

5.1.2 中国煤炭行业的发展机遇与挑战

5.1.3 中国煤炭行业运行状况分析

5.1.4 “十四五”中国煤炭行业的发展展望

5.1.5 中国煤制二甲醚的优势及趋势

5.1.6 中国煤基二甲醚市场发展前景乐观

5.2 天然气行业

5.2.1 中国天然气行业发展综述

5.2.2 中国天然气行业运行回顾

5.2.3 天然气行业运行状况分析

5.2.4 中国天然气行业的需求市场分析

5.2.5 中国天然气化工行业蓄势待发

5.2.6 中国天然气制二甲醚成本分析

5.3 生物质行业

5.3.1 能源紧缺加速中国生物质能开发

5.3.2 中国生物质能的资源潜力分析

5.3.3 中国生物质能的开发利用状况

5.3.4 “十四五”中国生物质能的发展展望

5.3.5 生物质合成燃料二甲醚的经济性分析

5.3.6 中国加快生物质制备液体燃料示范区发展

5.4 甲醇行业

5.4.1 中国甲醇行业发展综述

5.4.2 中国甲醇行业的发展机遇与挑战

5.4.3 中国甲醇行业的运行状况分析

5.4.4 二甲醚扩产将推动甲醇需求增长

5.4.5 推动甲醇行业健康发展的策略分析

5.4.6 中国甲醇市场的发展前景看好

第六章 2021-2023年二甲醚下游行业分析

6.1 二甲醚下游产品的开发

6.1.1 与SO₃反应合成硫酸二甲酯

6.1.2 合成烷基卤化物

6.1.3 合成N,N-二甲基苯胺

6.1.4 与CO反应

6.1.5 合成碳酸二甲酯

- 6.1.6 合成乙烯
- 6.1.7 合成二甲基硫醚
- 6.1.8 其它反应
- 6.2 碳酸二甲酯行业分析
 - 6.2.1 中国碳酸二甲酯的产业格局分析
 - 6.2.2 中国碳酸二甲酯的供需状况分析
 - 6.2.3 碳酸二甲酯行业的投资风险分析
 - 6.2.4 碳酸二甲酯行业投资机会分析
 - 6.2.5 中国碳酸二甲酯行业面临的挑战
 - 6.2.6 中国碳酸二甲酯产业发展建议
- 6.3 乙烯行业发展分析
 - 6.3.1 国际乙烯行业的发展特征
 - 6.3.2 中国乙烯工业发展势头良好
 - 6.3.3 中国乙烯行业运行回顾
 - 6.3.4 中国乙烯行业运行状况
 - 6.3.5 中国乙烯行业发展前景及趋势
- 6.4 聚碳酸酯行业发展情况
 - 6.4.1 国内外聚碳酸酯发展综述
 - 6.4.2 聚碳酸酯的应用领域分析
 - 6.4.3 中国聚碳酸酯产业的发展建议
 - 6.4.4 中国聚碳酸酯市场需求潜力大
 - 6.4.5 国内外聚碳酸酯发展前景及趋势

第七章 2020-2023年二甲醚生产企业经营状况

- 7.1 四川泸天化股份有限公司
 - 7.1.1 企业发展概况
 - 7.1.2 经营效益分析
 - 7.1.3 业务经营分析
 - 7.1.4 财务状况分析
 - 7.1.5 核心竞争力分析
 - 7.1.6 公司发展战略
 - 7.1.7 未来前景展望

7.2 天茂实业集团股份有限公司

7.2.1 企业发展概况

7.2.2 经营效益分析

7.2.3 业务经营分析

7.2.4 财务状况分析

7.2.5 核心竞争力分析

7.2.6 公司发展战略

7.2.7 未来前景展望

7.3 山西兰花科技创业股份有限公司

7.3.1 企业发展概况

7.3.2 经营效益分析

7.3.3 业务经营分析

7.3.4 财务状况分析

7.3.5 核心竞争力分析

7.3.6 公司发展战略

7.3.7 未来前景展望

7.4 中国中煤能源股份有限公司

7.4.1 企业发展概况

7.4.2 经营效益分析

7.4.3 业务经营分析

7.4.4 财务状况分析

7.4.5 核心竞争力分析

7.4.6 公司发展战略

7.4.7 未来前景展望

7.5 内蒙古远兴能源股份有限公司

7.5.1 企业发展概况

7.5.2 经营效益分析

7.5.3 业务经营分析

7.5.4 财务状况分析

7.5.5 核心竞争力分析

7.5.6 公司发展战略

7.5.7 未来前景展望

图表目录

- 图表 主要化工原料产量情况
- 图表 中国部分无机化工产品单月产量同比增速
- 图表 中国部分有机化工产品单月产量同比增速
- 图表 中国基础化学原料制造行业主要产品价格运行情况
- 图表 基础化学原料行业生产状况
- 图表 基础化学原料制造业主要产品需求预测
- 图表 对2023-2029年中国基础化学原料制造行业产品销售收入预测
- 图表 对2023-2029年中国基础化学原料制造行业利润预测
- 图表 二甲醚替代汽油在汽车上的应用检测
- 图表 二甲醚的应用领域示意图
- 图表 二甲醚传统的二步法生产工艺
- 图表 二甲醚一步法生产工艺
- 图表 反应耦合效应对CO转化率的影响
- 图表 合成气一步法流程框图
- 图表 甲醇气相法流程框图
- 图表 甲醇液相法流程框图
- 图表 先进甲醇气相法流程框图
- 图表 先进的甲醇气相法主要原辅材料消耗
- 图表 国内先进的甲醇气相法与先进的液相法的比较
- 图表 四种气化方式比较
- 图表 几种生物质气化气化学组分调整工艺比较
- 图表 生物质合成二甲醚工艺路线
- 图表 二甲醚与LPG和天然气的特性比较
- 图表 DME与LPG的燃烧性质
- 图表 二甲醚与LPG在不同温度下的饱和蒸气压
- 图表 二甲醚与柴油燃烧性质的对比
- 图表 不同装置规模、煤价和甲醇完全成本的关系
- 图表 甲醇价格与二甲醚成本价之间的关系
- 图表 R600a和二甲醚的主要热力性质对比
- 图表 中国的能源结构

详细请访问：<http://www.chinairr.org/report/R02/R0206/202309/22-565400.html>